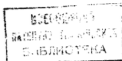




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 4323761/23-15
(22) 31.08.87
(46) 07.02.90, Бюл. Р 5
(71) Туркменский научно-исследовательский институт гидротехники и мелиорации
(72) Г.Г.Галифанов, Л.Т.Шабанова и А.Б.Ананиязов
(53) 627.41(088,8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 467965, кл. E 02 B 5/02, 1974.
Ясинецкий В.Г., Фенин Н.О. Организация и технология гидромелиоративных работ. М.: Агропромиздат, 1986, с. 255.
(54) СПОСОБ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ ОБЛИЦОВОК КАНАЛА
(57) Изобретение относится к гидро-

техническому строительству. Цель изобретения - расширение области применения за счет уменьшения разрушения облицовки растительностью со стороны грунта. Расширенная часть полости шва заполняется несортированным битым стеклом и механически уплотняется. После этого другая часть полости шва заполняется асфальтобетоном и утрамбовывается. Далее проводят герметизацию оставшейся полости шва мастикой. Прорастающие из семян, корней и корневищ сорняки, достигая битого стекла, испытывают повреждающее воздействие со стороны последнего, вследствие чего вертикальное направление их сменяется горизонтальным, 1 ил.

Изобретение относится к гидротехническому строительству, в частности к способам защиты швов облицовок каналов, прудов, водохранилищ и других строительных объектов от разрушений растительностью.

Цель изобретения - расширение области применения за счет уменьшения разрушения облицовки растительностью со стороны грунта.

На чертеже изображено устройство конструкции шва, герметизированной данным способом.

Торцовые и боковые стороны сборных железобетонных плит и бетонных покрытий 1 имеют в нижней части по всей длине уступ в форме прямоугольной трапеции, у которой сторона 2, перпендикулярная к большому 3 и малому 4

основанию, есть глубина уступа, равная 30...60 мм, и лежит в нижней плоскости облицовки. Вторая сторона 5 расположена под углом не более 80° к большому основанию, совмещенном с торцом 6 плит и покрытий, а малое основание 4 равно 20...30 мм.

Образуемая такими сборными железобетонными плитами и бетонными покрытиями расширенная часть полости шва заполнена несортированным битым стеклом 7 (размер фракций 5...40 мм). Заполнение полости шва по всему объему боем стекла облегчается тем, что верхняя сторона трапеции лежит под углом не более 80° к большому основанию. Верхняя часть полости шва загерметизирована мастикой 8, а средняя заполнена асфальтобетоном 9.

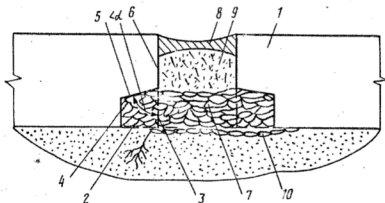
Способ осуществляют следующим образом.

Заключенную между сборными железобетонными плитами и бетонными покрытиями поверхность почвогрунтов промачивают водой на глубину 2...3 см, затем расширенную полость шва заполняют по всему объему неотсортированным битым стеклом 7 и механически уплотняют. При этом влажная поверхность почвогрунта способствует хорошему сцеплению с ним боя стекла за счет частичного его вдавливания в грунт, что повышает эффективность способа. Затем поверх уплотненного боя стекла производят укладку и механическую утрамбовку асфальтобетона 9, после чего верхнюю часть полости заполняют мастикой 8 заподлицо верхней плоскости облицовки.

Прорастающие из семян, корней и корневищ злостных корневищных и корнеотпрысковых сорняков растения 10, достигая боя стекла 7, испытывают повреждающее воздействие со стороны последнего, вследствие чего в качестве ответной реакции изменяют ориенти-

ровку в пространстве. В частности, вертикальное направление их движения сменяется горизонтальным. В результате обеспечивается защита швов облицовки от разрушений их растительностью.

Формула изобретения
Способ герметизации швов облицовки канала, включающий увлажнение грунтов, подстилающих полость шва, и внесение в шов подосновы герметизирующей мастики, отличающийся тем, что, с целью расширения области применения за счет уменьшения разрешения облицовки растительностью со стороны грунта, шов выполняют с расширенной нижней частью в месте контакта с грунтом, а перед введением подосновы и герметизирующей мастики вводят в нижнюю часть полости шва несортированное битое стекло, при этом подоснову и герметизирующую мастику вводят в зауженную часть полости шва, а в качестве подосновы используют асфальтобетон, укладываемый слоями с поочередным их уплотнением.



Составитель С. Лобарев

Редактор Н. Рогулич

Техред Л. Сердюкова

Корректор О. Ципле

Заказ 268

Тираж 527

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101